** ASBL SAFS**

 **DESCRIPTION DE FONCTION**

|  |
| --- |
| **PILOTE** |

|  |
| --- |
| **Mission :**Assurer le bon fonctionnement de sa (ses) ligne(s) de production en veillant à l’épanouissement des ouvriers, en respectant les cadences de production prévues. |

|  |
| --- |
| **Responsabilités :**1. Organiser la ligne de production en attribuant les postes aux ouvriers suivant leurs compétences et leur handicap ;
2. Appeler les ordres de fabrication en accord avec le planning d’ordonnancement, en évitant les arrêts de ligne ;
3. Vérifier les dossiers de production et contrôler les marchandises (qualité et quantité) ;
4. Veiller à la qualité du travail, en respectant les objectifs de temps prévus, et de rentabilité des OF ;
5. Remplir les documents qualités méticuleusement ;
6. Remonter tout problème de production au responsable d’atelier ;
7. Participer à la recherche d’optimisation de chaque poste de travail en veillant au bien-être et à l’efficacité de la ligne ;
8. Veiller que la zone de travail soit en ordre et propre à tout moment ;
9. Instaurer des rotations de place équitables au sein des lignes de production ;
10. Organiser la zone de production afin de réduire les risques d’accident ;
11. Identifier les problèmes sociaux liés à la personne et les relayer auprès de l’A.S. et au responsable de BU.
 |

|  |
| --- |
| **Direction dont dépend la fonction :** BU**Rapport à :** Responsable d’atelier**Relations fonctionnelles éventuelles :** Internes 1. Avec les Responsables Hiérarchiques ;
2. Avec le Service Logistique ;
3. Avec le Service du Personnel ;
4. Avec le Service Qualité ;

Externes 1. Avec les clients pour travaux spécifiques
 |

|  |
| --- |
| **Profil requis :** Formation* Expérience en management des ouvriers.

Connaissances techniques* Connaissance en réglage des machines ;
* Capable de réaliser tous les travaux demandés à l’équipe.

Qualités naturelles* Respect de l’équipe ;
* Disponible ;
* Esprit d’équipe ;
* Leadership.
 |